ЗАО «ЮНИКОН-ЗСК»
Москва, ул. 2-я Владимирская, д. 62А
Тел.: +7 (495) 775-99-05; факс: +7 (495) 309-20-95
e-mail: in@unicon-zsk.ru

UNICON

ЮНИКОН-1Т плюс

теплоизоляционная кладочно-клеевая смесь для полистиролбетонных блоков и блоков ячеистого бетона

Область применения:

Теплоизоляционная кладочная смесь «ЮНИКОН-1Т плюс» применяется для возведения ограждающих конструкций зданий и сооружений из теплой керамики. Толщина растворного шва от 8 до 12 мм.

Технические характеристики:

Коэффициент тепропроводности	**Вт/м*К**	**<0,2**
Расход воды затворения	**л/кг**	**0,5-0,55**
Подвижность растворной смеси	**см**	**Пк2 (6-7)**
Плотность смеси	**кг/м^3**	**550-600**
Время жизни	**ч**	**1**
Прочность на сжатие в 28 суток	**МПа**	**>5**
Морозостойкость, не менее	**циклы**	**F50**
Температура применения	**°С**	**+5...+30**

Состав:

Портландцемент, кварцевый песок, перлитовый песок, высококачественные европейские полимерные добавки.

Подготовка поверхности:

Основание должно быть очищено от грязи, пыли, масляных и битумных пятен, а также других веществ, препятствующих сцеплению с поверхностью керамического блока. Перед нанесением кладочного раствора обязательно обмести скрепляемые поверхности керамических блоков мягкой кистью. Значительные неровности можно устранить нанесением дополнительного слоя кладочного раствора. При температуре окружающей среды выше 30°С поверхность керамического блока должна быть увлажнена.

Особенности:

Кладочный раствор удобен в работе, обладает пониженной теплопроводностью, имеет достаточную адгезию к основанию, пластичен, является морозостойким, водостойким. Легко выдерживает воздействие окружающей среды. После схватывания приобретает прочность не менее М50. При отклонении температуры и влажности окружающей среды от нормальных условий, время корректировки и жизни раствора может изменяться.

Процесс укладки блоков

Способ применения:

Для приготовления раствора сухую смесь засыпать в емкость с чистой водой (из расчета 10,8 -11,8 литров на 1 мешок (21,5 кг смеси) и перемешать до получения однородной массы в течение 3 минут, дать раствору постоять 2 минуты и снова перемешать в течении 2 минут до получения жестко-пластичной однородной массы. Приготовленная порция раствора должна быть израсходована не более чем за 60 минут.
В зимний период (при температуре воздуха от +5°С до -10°С) необходимо применять антиморозные добавки по НД, действующей на территории Российской Федерации.
Приготовленный раствор нанести металлической кельмой на подготовленную поверхность, толщина слоя нанесения 15-20 мм. Аккуратно поместить блок на поверхность раствора. Для выставления блока по уровню допускаются лёгкие постукивания по блоку. Конечная толщина раствора между блоками должна быть от 8 до 12 мм. Корректировать положение блока можно в течение 5 минут.

Упаковка и хранение:

Сухая смесь поставляется в крафт-мешках.
Гарантийный срок хранения в фирменной упаковке согласно ГОСТ 31357-2007 - 6 месяцев со дня изготовления.

Расход смеси:

На 1м^2 кладки (размер поризованного камня 440/250/219) составляет 30-33 кг., при толщине шва 10-12 мм.